

# 活性印花用复合糊料

## SEATEX CP-20

### Compound Thickener For Reactive Printing

#### 产品概要

棉、人造棉活性印花主要使用海藻酸钠作为印花糊，海藻酸钠的主要原料来自养殖海带。在海带收成不好的年份，海藻酸钠的价格也大幅上涨。而海藻酸钠印染胶中掺杂的元明粉等杂质，会使海藻酸钠的品质愈加无法保证。我们最新开发研制的 SEATEX® CP-20 活性印花用复合糊料，在保持海藻酸钠优点的同时，有效地保证了品质和价格的稳定。

#### 产品特征

- s 极高的得色量和鲜艳度，极好的清晰度，大大优于海藻酸钠
- s 极好的粘度稳定性，抗稀释性、耐电解质性优于海藻酸钠
- s 良好的酸碱稳定性和耐药品性
- s 良好的脱糊性，脱糊效果与海藻酸钠相当
- s 良好的防腐性、糊液保质期长
- s 不含 APEO 等有害物质，符合 OEKÖ-TEX 100 环保要求

#### 理化指标

- s 外观 : 米色粉末或薄片
- s 成糊率 : 5%
- s 粘度 : 35,000 ± 3,000cps (25°C)
- s P.V.I. : > 0.45 (浓度 5%)
- s pH 值 : 9 ± 0.5
- s 溶解性 : 溶于冷水
- s 纯度 : 高纯度, 适合圆网、平网、滚筒和手工台板
- s 离子性 : 阴离子性

注:

粘度测定使用 Brookfield DV-II+Pro 粘度计, 6 号转子, 20 转/分钟

P.V.I.测定使用 Brookfield DV-II+Pro 粘度计, 6 号转子, 20 转/分钟和 2 转/分钟

# 活性印花用复合糊料

## SEATEX CP-20

### Compound Thickener For Reactive Printing

#### 使用方法

s 原糊浆：

组成	比例	备注
SEATEX CP-20	5%	
水	95%	
合计	100%	

\* 准备原糊浆时，请使用高速搅拌机。将 SEATEX CP-20 慢慢倒入搅拌着的水中，持续高速搅拌 30 分钟~1 小时，再静置 2~4 小时左右，待原糊充分溶胀后，稍作搅拌即可使用。

s 印花色浆：

组成	比例	备注
SEATEX CP-20 原糊	50~70%	
尿素	5~15%	
防染盐	1%	
纯碱	1.0~1.5%	或小苏打 1~2%
活性染料	X%	
水	Y%	
合计	100%	

s 参考工艺：

固色	棉或粘胶 - 汽蒸法：101~103°C，8~10 分钟 棉 - 焙烘法：150°C，5 分钟
水洗	冷水洗 → 皂洗(100°C，0.2%螯合分散剂) → 温水洗 → 冷水洗

#### 产品包装与贮存

- s 净重 25 公斤纸塑复合袋包装（含内膜袋），可使用托盘包装。
- s 存放在阴凉干燥处，已开封的产品应扎紧袋口，防止灰尘、潮气进入。
- s 本产品已做过防腐处理，储备浆或色浆一般可存放较长时间。但建议在特别炎热、潮湿的环境下，添加适量环保型防腐剂。

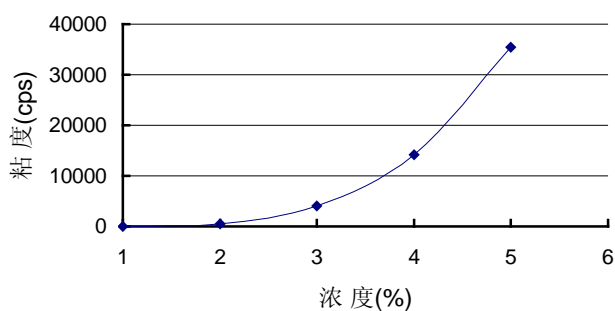
# 活性印花用复合糊料

## SEATEX CP-20

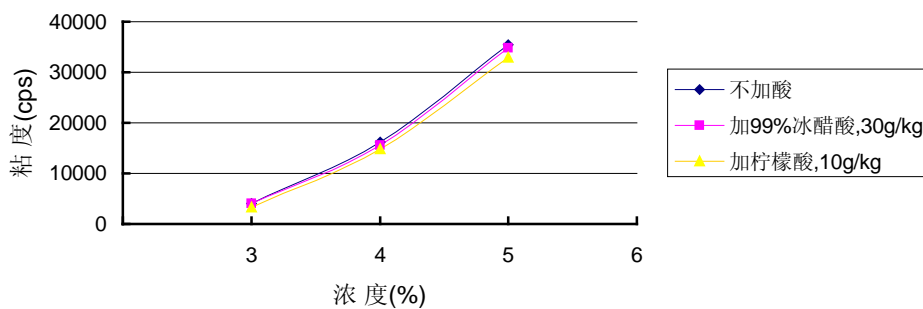
### Compound Thickener For Reactive Printing

#### SEATEX CP-20 的粘度、耐酸性、耐碱性

##### s 粘度曲线



##### s 耐酸性曲线



##### s 耐碱性曲线

